



> CONFÉRENCE SUR LES MARCHÉS PUBLICS DURABLES

Des solutions innovantes pour une utilisation respectueuse des ressources naturelles

2 mai 2023

Christian Gubler

PRS > Promotion Ressources Suisses



Nous nous engageons

- > pour une utilisation respectueuse des matières premières suisses
- > pour des sites de production durables en Suisse
- > pour une économie circulaire régionale et fonctionnelle

Nous contribuons

- > à une utilisation respectueuse des ressources naturelles grâce à l'innovation
- > à rendre la durabilité mesurable et comparable avec le soutien des services d'achats publics



Exemple FBB > Contexte

- > Le bitume laminé est composé de bitume, de gravier et de filler.
 - » Ces composants ne changent pas au fil du temps.
 - » Ils permettent de valoriser des agrégats d'enrobés au lieu d'utiliser de nouveaux matériaux pour produire du bitume laminé.

- > Environ 2 000 000 t d'agrégats d'enrobés sont produites chaque année¹⁾
 - » dont 1 300 000 t sont aujourd'hui recyclées en bitume laminé
 - » dont 500 000 t sont éliminées sous forme de HAP > 250 mg/kg²⁾
 - » dont 200 000 à 500 000 t sont stockées en excédent dans un entrepôt

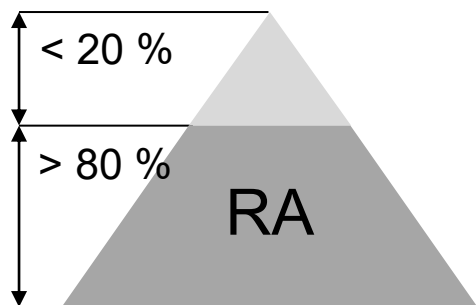


¹⁾Modélisation des flux de déchets en Suisse, rapport du mois d'août 2020 de l'entreprise Energie- und Ressourcen-Management Sàrl

²⁾Gestion des déchets bitumeux en Suisse, rapport du mois de février 2021 de l'entreprise CSD Ingénieurs SA

Exemple FBB > **Projet RA 95**

Bitume laminé



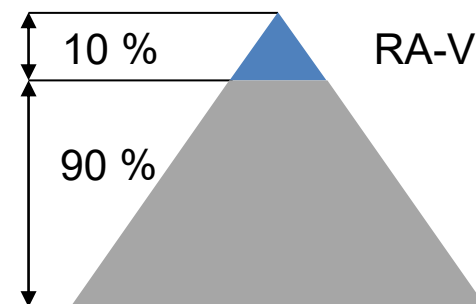
- > Plus la proportion d'agrégats d'enrobés (proportion RA) est grande, plus les UCE sont faibles.
- > À première vue, une proportion RA élevée est plus écologique qu'une proportion RA faible.
- > **FBB proportion RA 80 %**

Agrégats d'enrobés (RA)



- > Une proportion RA élevée ne permet pas de valoriser entièrement les agrégats d'enrobés.
 - » Production de gravillons secondaires
 - » Procédure FBB

RA traités

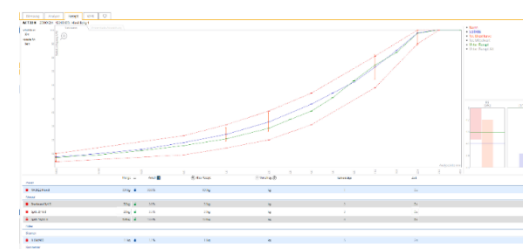


- > Gravillons secondaires 40 % à 50 %
- > **FBB taux RA 90 %**

Exemple FBB > **Projet RA 95**

La réalisation des objectifs n'est possible:

- > qu'avec de nouveaux processus de retraitement;
- > qu'avec un outil de laboratoire associé à des données de production efficaces;
- > qu'avec une amélioration de la recette;
 - » optimisation de la recette des revêtements et des installations de retraitement;
 - » qualité de la recette: écart admissible par rapport à la valeur autorisée en chaque point de la courbe granulométrique, teneur en bitume et dureté du bitume.



PRS > Défis que pose la LMP révisée à l'industrie

> Systèmes d'évaluation existants (par ex. UCE)

- » ne couvrent qu'une partie des avantages écologiques;
- » contrairement à l'EPD, les UCE ne sont ni interconnectés au niveau international ni comparables;
- » ne valorisent pas suffisamment les efforts de certains fabricants pour réduire leur impact environnemental;
- » ne tiennent pas suffisamment compte de l'entier du cycle de vie des produits.

> Conclusions

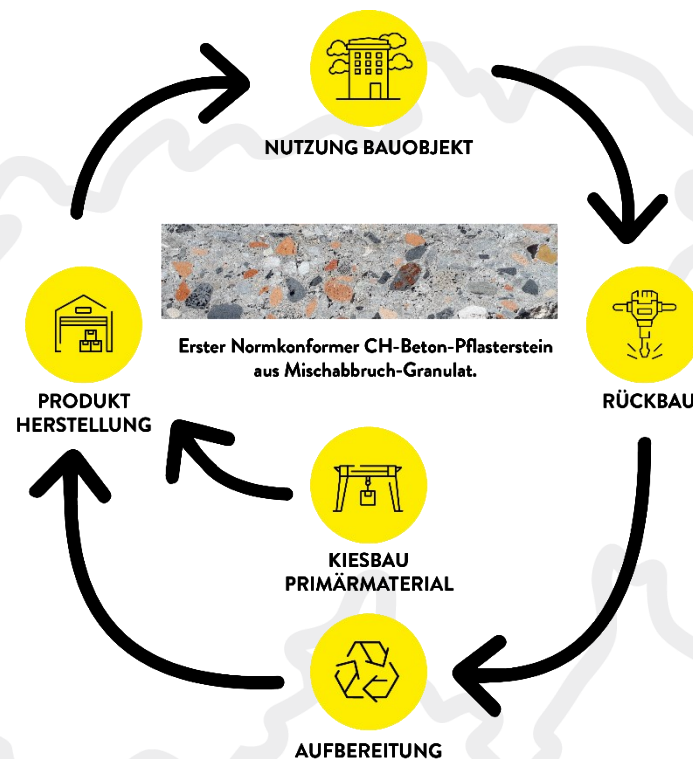
- » **Nous considérons que la participation de l'industrie est indispensable à une mise en œuvre adaptée de la LMP.**
- » Nous nous tenons à votre disposition pour les questions relatives à notre branche.

Exemple: Créabéton > **Utiliser la force d'innovation des fabricants suisses**

Le développement de l'économie circulaire fait l'objet d'un programme au sein de la Confédération et du Parlement. L'industrie suisse a apporté les premières réponses innovantes, qui contribuent directement à la préservation des ressources. Mettons-les en pratique! Exemple: premiers pavés en béton suisses fabriqués à partir d'un mélange de granulats.

Refermer les cycles des matières et préserver les ressources naturelles utilisées dans les pavés en béton: remplacer 40 % du gravier primaire par un mélange de granulats.

CREABETON



Exemple zirkulit® > Utiliser la force d'innovation des fabricants suisses



- Maximale Zirkularität
- Minimaler CO₂-Fussabdruck
- Gleiche technische Eigenschaften
- Transparente Umweltauswirkungen mit Fremdüberwachung

zirkulit® Beton

2350 kg / 1m³

Primärrohstoffe

320 kg

Sekundärrohstoffe

1750 kg

Davon 10 kg gespeichertes CO₂

Zement

280 kg



zireco® Beton

2350 kg / 1m³

Primärrohstoffe

820 kg

Sekundärrohstoffe

1250 kg

Zement

280 kg



> Coordonnées

Promotion Ressources Suisse

c/o RICOTER Erdaufbereitung AG
Radelfingenstrasse
3270 Aarberg

Téléphone portable: +41 (0)79 758 88 90
Adresse électronique: otto.zimmer@bluewin.ch

Müller-Steinag Umwelt AG

Hinwil

Adrian Forrer
Bohler 5
6221 Rickenbach

Téléphone portable : +41 (0) 32 387 86 85
Téléphone portable : +41 (0) 79 794 30 51

Adresse

électronique: adrian.forrer@creabeton-materiaux.ch
Site web: www.mueller-steinag.ch

FBB Frischbeton + Baustoff AG

Christian Gubler
Case postale 231
8494 Bauma

+41 (0)52 397 40 80
+41 (0)79 442 25 52

christian.gubler@fbb.ch
www.fbb.ch